

## Запрос ценовых предложений

**Объект закупки: поставка расходных материалов для высокотехнологичных оперативных вмешательств с применением артроскопических технологий на нижних и верхних конечностях**

**Москва**

**«17» марта 2016 г.**

Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Московской области «Московский областной научно-исследовательский клинический институт им. М.Ф. Владимирского» (ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского) в соответствии с требованиями ст. 22 Федерального закона от 05.04.2013г. №44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для государственных и муниципальных нужд» просит Вас в течение 10 календарных дней предоставить ценовое предложение на поставку расходных материалов для высокотехнологичных оперативных вмешательств с применением артроскопических технологий на нижних и верхних конечностях (приложение 1) (далее-товар).

Товар должен соответствовать требованиям соответствующих стандартов.

Поставка товара осуществляется силами и за счет Поставщика. Моментом поставки является доставка товара Заказчику по адресу: г. Москва, ул. Щепкина 61/2.

Оплата товара будет производиться в безналичном порядке путем перечисления денежных средств в российских рублях на расчетный счет поставщика на основании счетов (счетов-фактур, универсальных передаточных документов), выставяемых Поставщиком, после приемки учреждением товаров по количеству и качеству.

Срок оплаты контракта: не позднее окончания срока действия контракта.

Обеспечение исполнения обязательств по контракту предоставляется в размере 30 % от начальной (максимальной) цены контракта.

Предполагаемый срок проведения процедуры закупки март 2016 года. Поставка планируется **в 2016 году.**

Цена товара должна включать в себя вознаграждение Поставщика и компенсацию всех его издержек, необходимых для поставки товара, в том числе транспортные расходы, страхование, уплату пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, в соответствии с объемом покрытия контракта.

Ценовое предложение должно быть сформировано по каждому наименованию товара с учетом установленных ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского условий планируемой закупки, с указанием цены за единицу. Должны быть указаны структура и срок действия цены на планируемые к закупке товары.

Согласно п. 3.13.4 Методических рекомендаций, утв. Приказом Минэкономразвития России от 02.10.2013 N 567 предпочтение отдаётся

ценовым предложениям, содержащим расчёт цены, с целью предупреждения намеренного завышения или занижения цен товаров, работ, услуг.

Данный запрос носит исключительно информационный характер, не является приглашением делать оферты, предусмотренные п. 1 ст. 437 Гражданского кодекса РФ, не является публичной офертой, предусмотренной п. 2 ст. 437 Гражданского кодекса РФ, и не влечет возникновения у ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского каких бы то ни было обязательств по приобретению указанных товаров.

Ответ направлять на официальном бланке компании по электронной почте [zakupki@monikiweb.ru](mailto:zakupki@monikiweb.ru) и на почтовый адрес ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского.

## Приложение 1

### Перечень расходных материалов для высокотехнологичных оперативных вмешательств с применением артроскопических технологий на нижних и верхних конечностях

№ п/ п	Наименование	Требования к техническим и функциональным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
1	Реконструктивный фиксатор	Реконструктивный фиксатор предназначен для кортикальной фиксации мягкотканого трансплантата передней крестообразной связки к бедру. Представляет из себя титановую пуговицу с тремя нитями: для протягивания пуговицы по каналу (материал UHMWPE), для разворота пуговицы (материал #2 ETHIBOND®, Polyester) и для фиксации трансплантата (материал UHMWPE). Фиксирующая нить должна иметь скользящую петлю, регулируемого размера. Пуговица должна иметь длину не более 12 мм, ширину не менее 3.75 мм и толщину не менее 1.5 мм	шт	60
2	Винтовой фиксатор	Винтовой фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - смеси полимера полимолочной кислоты (PLA) и трикальцийфосфата, обладающего костнопроводящими свойствами. Должен иметь однородную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь шестигранную форму для введения шестигранной отвертки на протяжении не менее 28мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксатора не более 30мм, диаметр не более 8мм. Должен поставляться в стерильной упаковке.	шт	30
3	Винтовой фиксатор	Винтовой фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - смеси полимера полимолочной кислоты (PLA) и трикальцийфосфата, обладающего костнопроводящими свойствами. Должен иметь однородную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь шестигранную форму для введения шестигранной отвертки на протяжении не менее 28мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксатора не более 30мм, диаметр не более 9мм. Должен поставляться в стерильной упаковке.	шт	30
4	Винтовой фиксатор	Винтовой фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - смеси полимера полимолочной кислоты (PLA) и трикальцийфосфата, обладающего костнопроводящими свойствами. Должен иметь однородную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь шестигранную форму для введения шестигранной отвертки на протяжении не менее 21мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксатора не более 23мм, диаметр не более 7мм. Должен поставляться в стерильной упаковке.	шт	30

№ п/п	Наименование	Требования к техническим и функциональным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
5	Проводник	Проводник изготовлен из нитинола. Представляет собой проволоку диаметром не более 1,1 мм, длиной не менее 37,5см, с атрауматичными скругленными концами.	уп	1
6	Игла	Игла должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Длина иглы не менее 230 мм, на конце, противоположном рабочему имеется пластиковый язычок-ретрактор. Иглы должны быть предназначены для сшивания мягких тканей вращательной манжеты плечевого сустава. Поставляться должны в стерильной упаковке каждая, упаковка содержит 5шт.	уп	1
7	Фиксатор	Шуруп шовный, на инсертере, самопробивной. Используется для восстановления вращательной манжеты плечевого сустава. Должен обеспечивать безузловую фиксацию. Шуруп должен быть с винтовой резьбой, должен быть вентилируемым. Должен вводиться вкручиванием. Вкручивание должно обеспечиваться вращением верхней части рукоятки инсертера. На инсертере должна быть метка глубины введения. Перед шурупом должно иметься ушко для проведения нити, ушко должно быть выполнено из титана, с острым наконечником. Имплантат, после введения, должен состоять из шурупа и ушка. Диаметр шурупа должен быть $4.7\pm 0.1$ мм, длина шурупа должна быть $24.5\pm 0.5$ мм. Шуруп должен быть биоразлагаемым, должен быть изготовлен из поли-L-молочной кислоты.	шт	25
8	Фиксатор	Фиксатор артроскопический имплантируемый якорный должен представлять собой цилиндрической формы якорь с прорезью в головке цилиндра и спиральной нарезкой по всей длине цилиндра, имеющей различный размер для внедрения в губчатую и кортикальную кости. Фиксатор изготовлен из биокомпозитного материала-смеси левовращающего изомера полимолочной кислоты с добавлением полигликолевой к-ты и трикальцийфосфата, выполненного по технологии микродиспергирования. Диаметр якорного фиксатора не более 6,0 мм и не менее 5,5 мм. Через прорезь в головке якоря заправлены 3 частично-рассасывающиеся особопрочные нити из высокомолекулярного полиэтилена и полидиоксана №2. Должен быть в стерильной упаковке, установленный на инсертере.	шт	5
9	Электрод	Электрод должен быть биполярным и состоять из трехконтактного соединительного блока (для подсоединения к рукоятке), соединительного стержня и наконечника (собственно электрода). На рукоятке должны быть расположены анодированные в различные цвета кнопки, активирующие режим диссекции, коагуляции и переключение между режимами. Электрод должен оказывать радиочастотное воздействие на раствор ионов, создавая вapoризацoнный карман. Вapoризацoнный карман должен уменьшать oбъем тканей в режиме холодного пульса, создавая температуру не более 65 градусов Цельсия. Электрод должен иметь рабочую поверхность сбоку диаметра не более 3,5 мм с целью максимизации области контакта ткани с наконечником и обеспечения быстрого уменьшения объема ткани. Длина соединительного стержня должна быть не менее 140мм.	шт	30
10	Сверло эндоскопическое	Сверло, эндоскопическое, канолированное должно быть предназначено для рассверливания бедренного костного канала вплоть до наружного кортикала, с нанесенной градуировкой от 0	шт	5

№ п/п	Наименование	Требования к техническим и функциональным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
	канюлированное, 4.5 мм	до 120 мм с шагом 2 мм, диаметр сверла 4,5 мм. Медицинская нержавеющая сталь марки 303. Стерильное, уп-ка из 1 шт.		
11	Игла-проводник	Представляет собой частично-рассасывающуюся особопрочную нить из высокомолекулярного полиэтилена и полидиоксана №2, с иглою на конце. Поставляется стерильным, 12 шт. в упаковке.	шт	50
12	Имплант	Шуруп шовный, на инсертере. Используется для лечения нестабильности плечевого сустава. Должен обеспечивать безузловую фиксацию. Шуруп должен быть с нарезкой упорного типа. Должен вводиться вбиванием. Вбивание должно обеспечиваться последовательными ударами по верхней части рукоятки инсертера. На инсертере должна быть метка глубины введения. Перед шурупом должно иметься ушко для проведения нити. Имплантат после введения должен состоять из шурупа и ушка. Диаметр шурупа должен быть 3,5 мм, длина шурупа должна быть 19,5 мм. Шуруп должен быть биоразлагаемым, должен быть изготовлен из поли-L-молочной кислоты и β-трикальцийфосфата. Ушко для нити должно быть изготовлено из полиэфирэфиркетона.	шт	15
13	Набор, винт и гильза	Набор представляет из себя 1 винт с резьбой и 1 гильзу. Диаметр винта должен составлять не более 3.5мм, длина винта должна не превышать 34 мм. Длина гильзы должна составлять не менее 4.8мм. Также винт должен иметь часть не имеющую нарезки длиной не менее 10мм соответствующую средней толщине клювовидного отростка, крепление которого и обеспечивает данная система.	шт	2
14	Набор, винт и гильза	Набор представляет из себя 1 винт с резьбой и 1 гильзу. Диаметр винта должен составлять не более 3.5мм, длина винта должна не превышать 36 мм. Длина гильзы должна составлять не менее 4.8мм. Также винт должен иметь часть не имеющую нарезки длиной не менее 10мм соответствующую средней толщине клювовидного отростка, крепление которого и обеспечивает данная система.	шт	2
15	Шовный материал	Шовная пуговица должна быть изготовлена из высокомолекулярного полиэтилена и полиэстера. Шовный материал может быть покрыт силиконовым эластомером. Длина должна быть 17,8 см. Ширина должна быть 2 мм. Стерильная упаковка. Материал шовный, нить плетеная для реконструкции плечевого сустава..	шт.	40