

## Запрос ценовых предложений

### Объект закупки: поставка сшивающих аппаратов

Москва

«06» июля 2016 г.

Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Московской области «Московский областной научно-исследовательский клинический институт им. М.Ф. Владимирского» (ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского) в соответствии с требованиями ст. 22 Федерального закона от 05.04.2013г. №44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для государственных и муниципальных нужд» просит Вас в течение 10 календарных дней предоставить ценовое предложение на поставку сшивающих аппаратов (приложение 1) (далее-товар).

Товар должен соответствовать требованиям соответствующих стандартов.

Поставка товара осуществляется силами и за счет Поставщика. Моментом поставки является доставка товара Заказчику по адресу: г. Москва, ул. Щепкина 61/2.

Оплата товара будет производиться в безналичном порядке путем перечисления денежных средств в российских рублях на расчетный счет поставщика на основании счетов (счетов-фактур, универсальных передаточных документов), выставляемых Поставщиком, после приемки учреждением товаров по количеству и качеству.

Срок оплаты контракта: не позднее окончания срока действия контракта.

Обеспечение исполнения обязательств по контракту предоставляется в размере 10 % от начальной (максимальной) цены контракта.

Предполагаемый срок проведения процедуры закупки июль 2016 года. Поставка планируется в **2016 году**.

Цена товара должна включать в себя вознаграждение Поставщика и компенсацию всех его издержек, необходимых для поставки товара, в том числе транспортные расходы, страхование, уплату пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, в соответствии с объемом покрытия контракта.

Ценовое предложение должно быть сформировано по каждому наименованию товара с учетом установленных ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского условий планируемой закупки, с указанием цены за единицу. Должны быть указаны структура и срок действия цены на планируемые к закупке товары.

Согласно п. 3.13.4 Методических рекомендаций, утв. Приказом Минэкономразвития России от 02.10.2013 N 567 предпочтение отдается ценовым предложениям, содержащим расчёт цены, с целью предупреждения намеренного завышения или занижения цен товаров, работ, услуг.

Данный запрос носит исключительно информационный характер, не является приглашением делать оферты, предусмотренные п. 1 ст. 437

Гражданского кодекса РФ, не является публичной офертой, предусмотренной п. 2 ст. 437 Гражданского кодекса РФ, и не влечет возникновения у ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского каких бы то ни было обязательств по приобретению указанных товаров.

Ответ направлять на официальном бланке компании по электронной почте [zakupki@monikiweb.ru](mailto:zakupki@monikiweb.ru) и на почтовый адрес ГБУЗ МО МОНИКИ им. М.Ф. Владимирского.

**Поставка сшивающих аппаратов**

№ п/п	Наименование товара	Назначение, основные технические характеристики и требования к товару	Ед. изм.	Треб. кол-во
1	Инструменты хирургические эндоскопические сшивающие универсальные удлиненные с механизмом поворота и изгиба рабочей части, для прямых и изгибаемых кассет	<p>Универсальный сшивающий инструмент с механизмом поворота и изгиба рабочей части для эндоскопического пересечения полых органов, и сосудистых структур, с одновременным закрытием просвета обеих культи, наложения линейных анастомозов, удаления органов, перезаряжаемый многократно сменными кассетами. Для 1-го пациента. Инструмент должен иметь характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• должен состоять из корпуса с установочным местом для одноразовой кассеты</li> <li>• должна быть одна курковая рукоять механизма закрытия и прошивания последовательным нажатием для обеспечения возможности закрытия аппарата и прошивания одной рукой;</li> <li>• должна быть кнопка предохранителя с ручной активацией</li> <li>• должен быть рычаг поворота кассеты;</li> <li>• Длина штока должна быть не более 26 см.</li> <li>• Диаметр инструмента должен быть не более 12мм.</li> <li>• Инструмент должен быть рассчитан на прошивание не менее 25 кассет.</li> <li>• В состав кассеты должен входить нож, для обеспечения профилактики хирургической инфекции;</li> <li>• В состав кассеты должен входить артикуляционный механизм для обеспечения манёвренности при эндоскопических операциях</li> <li>• Должно быть не менее 10 положений изгиба(5 в каждую сторону и нейтральное)</li> <li>• Должны быть противоскользящие прорезиненные накладки на рукояти и ручке изгиба</li> <li>• Инструмент должен подходить для всех типов кассет, разработанных для данного аппарата: для прямых и артикуляционных(изгибаемых) кассет с длиной скрепного шва 30, 45, 60 мм, с высотой открытой скрепки от 2,0 до 5,0мм, с укрепителем скрепного шва из рассасывающегося материала и без.</li> <li>• Наличие инструкции на русском языке в коробке</li> </ul> <p>Поставляется в стерильной упаковке с крупной маркировкой для быстрого подбора.</p>	шт.	9
2	Инструменты хирургические сшивающие	<p>Диаметр шва не менее 21 мм. Длина штока не менее 35 см. Складывающаяся после прошивания головка. Титановые скрепки. Одна ручка прошивания. Прямоугольное сечение скрепки для правильного закрытия скрепки на уплотненных тканях. Высота незакрытой скрепки не более 3,5 мм. Тупоконечный и острый троакар в комплекте. Стерильно. Упаковано в блистерную и картонную упаковки.</p>	шт.	4
3	Инструменты хирургические сшивающие	<p>Диаметр шва не менее 25 мм. Длина штока не менее 35 см. Складывающаяся после прошивания головка. Титановые скрепки. Одна ручка прошивания. Прямоугольное сечение скрепки для правильного закрытия скрепки на уплотненных тканях. Высота незакрытой скрепки не более 4,8 мм. Тупоконечный и острый троакар в комплекте. Стерильно. Упаковано в блистерную и картонную упаковки.</p>	шт.	6

4	Инструмент хирургический сшивающий линейного шва, перезаряжаемый	Многозарядный сшивающий аппарат линейного шва для применения у одного пациента. Предназначен для прошивания тканей путем наложения двухрядного шва длиной не менее 90 мм в шахматном порядке. Аппарат предназначен для зарядки кассетами с рабочей частью не менее 30 мм (синими). Должен обеспечивать необходимую степень компрессии тканей с минимальной их травмой и сохранением капиллярного кровоснабжения в зоне наложения шва. Работать по принципу сменных кассет. Упорная бранша в составе аппарата. Иметь одну ручку сведения и прошивания. Иметь рычаг установки ограничителя тканей на ручке. Иметь прорезиненные ручки. Должен быть заряжен кассетой длиной не менее 30 мм с высотой скрепки не более 3,5 мм и прямоугольным сечением.	шт.	6
5	Инструмент хирургический сшивающий эндоскопический для наложения клипс	Пластиковый клипсонакладыватель, диаметр штока не менее 5 мм, длина штока не менее 33 см, автоматическая подача клипс в бранши, система укрепления браншей Clip-Logic, титановые клипсы, длина закрытой клипсы не менее 9,1 мм, предзаряжен не менее 18-ю клипсами, жидкокристаллический счетчик оставшихся клипс на кучке инструмента, стерильный	шт.	12
6	Эндоклиппер пластиковый полуавтоматический, предзаряженный	Пластиковый клиппатор в виде пистолетной рукоятки с кольцевой ручкой. Клипса автоматически подается в бранши при нажатии рукоятки. Диаметр штока не менее 10 мм, длина не менее 33 см, вращающаяся рабочая часть, заряжен не менее 12-ю титановыми клипсами, длина закрытой клипсы не более 11 мм. Клипсы с замком SuperInterlock (специальная матрица в виде замка на внутренней стороне клипсы для более прочной фиксации и предотвращения соскальзывания в закрытом состоянии на сосудистой ткани). Закрытие клипсы от ножек. Закругленные внешние стороны браншей, для предотвращения травматизации сосудистой ткани. Блокирование пустого клиппатора. Стерильный одноразовый.	шт.	12
7	Линейный сшивающий аппарат	Линейный сшивающий аппарат не менее 55мм с регулируемой высотой закрытия скобок Линейный сшивающий аппарат не менее 55 мм с функцией регулирования высоты закрытия скобок для работы с нормальными, утолщенными и толстыми тканями. Аппарат состоит из пассивной и кассетной половин, замыкающихся при помощи запирающего рычага. Наличие механизма регулирования высоты закрытия скобок с 3 вариантами высоты закрытия – для тканей нормальной толщины, утолщенных и толстых тканей. Наличие маркировки, соответствующей каждому варианту высоты закрытия скобок. На одной из браншей имеется метрическая шкала, с шагом деления не менее 5 мм, а также индикаторы дистального края разреза и проксимального края корректного размещения тканей. На опорной бранше имеются лунки для формирования закрытых скобок, конкордантные скобкам в сменной кассете по количеству и расположению. Форма каждой лунки должна обеспечивать трехмерную форму закрытия скобок для формирования равномерной компрессии тканей между ножками закрытых скобок. На дистальном конце пассивной бранши расположен выступ для формирования зазора между браншами, соответствующего необходимой высоте закрытия скобок, а также препятствующий выскальзыванию	уп	1

		<p>тканей из браншей при прошивании. На кассетной бранше имеются пазы для корректной установки кассеты. Обе половины аппарата имеют опорные плечики для надежного удерживания аппарата при прошивании. Наличие рычага для выравнивания и замыкания половин аппарата. Рычаг прошивания перекидной, для обеспечения возможности прошивания аппаратом с обеих сторон. На проксимальных половинах аппарата имеются индикаторы места установки рычага прошивания в деактивированном положении. Обе половины аппарата и рычаг прошивания имеют противоскользкое покрытие. Наличие фиксирующегося промежуточного положения закрытия браншей для их точной репозиции на ткани, равномерной ее компрессии и предотвращения ее сбиривания. Дистальный край прошиванию превышает линию разреза не менее, чем на 1,5 скобки в зависимости от толщины ткани. Аппарат может быть перезаряжен не менее 12 раз универсальными кассетами для аппаратов не менее 55 мм. Предназначен для использования у одного пациента. Не подлежит повторной стерилизации. Поставляется незаряженным, стерильным.</p>		
8	<p>Линейный сшивающий аппарат</p>	<p>Линейный сшивающий аппарат без ножа для прошивания тканей путем наложения двухрядного скобочного шва длиной не менее 60 мм. Аппарат должен иметь упорную браншу с пазом для ограничителя ткани, механизм ручной или автоматической активации ограничителя ткани. Раздельные рукоятки – опорная, закрытия браншей и прошивания. Функция принудительного размыкания браншей. Механизм строго параллельного сведения браншей, наличие промежуточного положения закрытия браншей для их точной репозиции на ткани, возможность использования аппарата при помощи одной руки. Раздельное смыкание рукояток, препятствующее случайному прошиванию. Блокирование аппарата при наличии использованной кассеты. Аппарат заряжен кассетой с длиной рабочей части не менее 60 мм с синей цветовой маркировкой, которая содержит не менее 21 скобку, расположенную в два ряда в шахматном порядке, и ограничитель ткани. Диаметр скобочной проволоки не более 0,23 мм, длина ножки открытой скобки не более 3,5 мм, высота закрытой скобки не более 1,5 мм. Материал скобок – МРТ-совместимый титановый сплав с содержанием ванадия и алюминия для и снижения пластичности предотвращения обратного разгибания скобок. Аппарат может быть перезаряжен 7 раз кассетами не менее 30 мм для данного аппарата, с общим количеством прошиваний не менее 8 раз. Предназначен для использования у одного пациента. Не подлежит повторной стерилизации. Поставляется заряженным, стерильным.</p>	уп	1